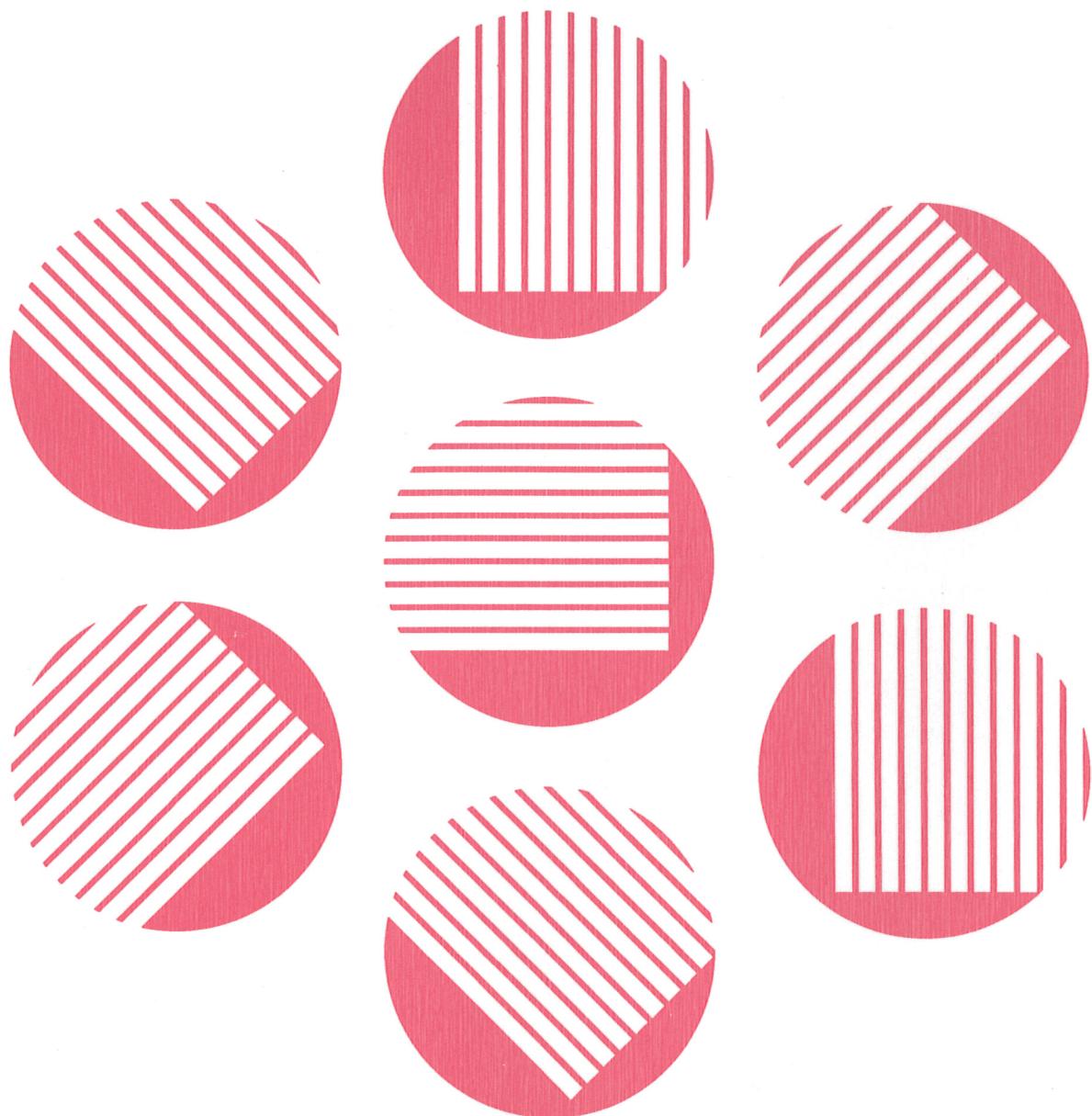

PC定着具および接続具の 受入検査の手引き



平成6年3月

序

信頼性の高いPC構造物を構築するには、その重要な構成部品であるPC定着具および接続具（以下PC定着装置と略称）について、製品規格で定める品質を有すると共に、使用に当たっても、PC定着装置の品質特性を充分に把握して、現場での受入検査から始まり確実な施工が要求されます。

この度、PC定着装置の品質特性を知り現場での受け入れ検査を確実に行うため、PC定着装置メーカーと品質に関する情報交換を行い、「PC定着具および接続具の受入れ検査の手引き」を作成いたしました。

この手引きは、現場に従事する実務者がPC定着装置を受入れる場合に、品質に関する書類や現品について確認すべき事項を出来るだけ具体的に取りまとめて、受入れ時の間違いや施工時の誤使用を防ぐ為に作成したものです。

第一段階として、橋梁分野で比較的多用されているディビダーク、VSL、フレシネー、SEEE、アンダーソンの5工法を取り上げました。

今後更に、定着装置メーカーと技術的情報交換を取り交わしながら、内容を補充整備して現場でより使いやすいようにしたいと考えております。

この手引きが、より信頼性の高いPC構造物を構築出来る様に現場実務者の座右の書として活用願えれば幸いです。

平成6年3月

社団法人 プレストレスト・コンクリート建設業協会

会長 三野 定

目 次

1. 総 則

1. 適用範囲.....	1
2. 定着具および接続具の種類.....	1
3. 定着具および接続具の品質規格.....	1
4. 受入れ検査の担当.....	1
5. 不合格の処理.....	1
6. 受入れ検査項目および方法.....	1
7. 製造メーカーおよび納入先.....	2

2. PC定着具および接続具の受入れ検査の手引き

2.1 ディビダー工法.....	3
2.2 VSL工法	19
2.3 FKKフレッシャー工法.....	47
2.4 SEEE工法.....	73
2.5 アンダーソン工法.....	93